

# CODICI DI ERRORE

## CODICE DI ERRORE

Codice	Motivo
E0	Errore di comunicazione U.I. E U.E.
E1	Guasto del sensore di temperatura ambiente U.I..
E2	Guasto del sensore di temperatura della bobina U.I.
E3	Guasto del sensore di temperatura della bobina U.I.
E4	Sistema di raffreddamento AC anomalo
E5	Guasto U.I./U.E. non corrispondente
E6	Il motore della ventola IDU PG/il motore della ventola CC funziona in modo anomalo (guasto U.I.)
E7	Guasto del sensore di temperatura ambiente U.I.
E8	Guasto del sensore della temperatura di scarico U.I.
E9	IPM / Controllo di guida del compressore anomalo.
EA	Guasto del circuito di test della corrente U.E.
EB	La comunicazione anormale del PCB principale e della scheda display (guasto U.I.)
EE	Errore EEPROM U.E.
EF	Guasto al motore della ventola CC U.E.
EU	Unità esterna - voltaggio tra L/N minore di 50v.
P0	Protezione del modulo IPM.
P1	Protezione da sovra/sottotensione.
P2	Protezione da sovracorrente.
P4	Tubo di scarico U.E. Protezione da sovratemperatura.
P5	Protezione del sottoraffreddamento in modalità di raffreddamento.
P6	Protezione da surriscaldamento in modalità Raffreddamento.
P7	Protezione da surriscaldamento in modalità riscaldamento.
P8	Protezione da sovratemperatura/sottotemperatura esterna.
P9	Protezione carico compressore, funzionamento anomalo.
PA	Errore di comunicazione per unità di flusso TOP/conflicto modalità preimpostata
F0	Anomalia di ricezione infrarossi del telecomando

F1	Guasto modulo di alimentazione (fase di test)
F2	Guasto sensore temperatura di scarico
F3	Guasto sensore di temperatura U.I.
F4	Protezione per flusso anomalo di gas refrigerante.
F5	PROTEZIONE PFC
F6	Il Compressore mancanza di fase / PROTEZIONE Antifase.
F7	PROTEZIONE della temperatura del modulo IPM
F8	Guasto valvola a 4 vie
F9	Il circuito di test della temperatura del modulo è guasto.
FA	Il compressore Guasto al circuito di prova della corrente di fase.
Fb	Frequenza di limitazione/riduzione per protezione da sovraccarico in modalità raffreddamento/riscaldamento
FC	Frequenza di limitazione/riduzione per protezione da elevato consumo energetico.
FE	Limitazione/riduzione della frequenza per la protezione della corrente del modulo (corrente di fase del compressore).
FF	Limitazione/riduzione della frequenza per la protezione della temperatura del modulo.
FH	Limitazione/riduzione della frequenza per la protezione dell'azionamento del compressore.
FP	Limitazione/Riduzione frequenza per protezione anticondensa..
FU	Limitazione/riduzione della frequenza per la protezione antigelo.
Fj	Limitazione/riduzione della frequenza per la protezione da sovratemperatura Discgarge.
Fn	Limitazione/riduzione della frequenza per la protezione della corrente alternata U.E.
Fy	Protezione contro le perdite di gas
bf	Guasto del sensore TVOC (Guasto U.E.)
bc	Guasto del sensore PM2.5 (Guasto U.E.)
bj	Guasto del sensore di umidità. (Guasto U.E.)